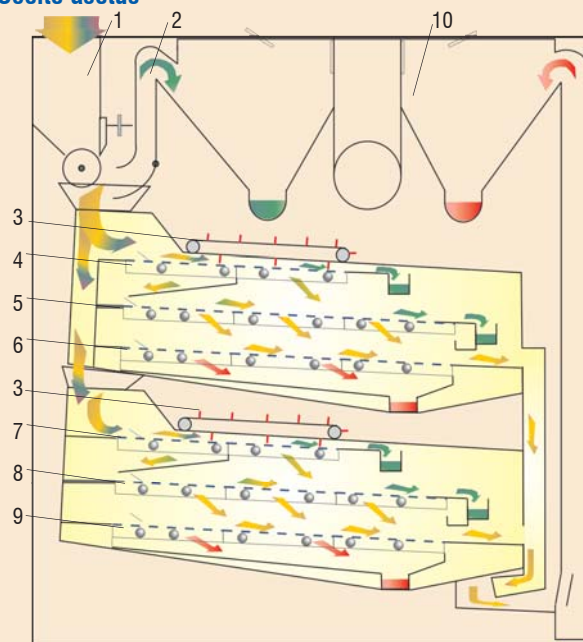




Sõelte asetus



- | | |
|---|---|
| 1 – sissevoolumehhanism | 7 – alumise sõelakasti sõela tasapind 4 |
| 2 – eelsorteer | 8 – alumise sõelakasti sõela tasapind 5 |
| 3 – sõela puhastuse kettkraap | 9 – alumise sõelakasti sõela tasapind 6 |
| 4 – ülemise sõelakasti sõela tasapind 1 | 10 – eel- ja järelsorteerijäätmekambrid |
| 5 – ülemise sõelakasti sõela tasapind 2 | 9 – järelsorteer ja puhastatud materjali väljakanne |
| 6 – ülemise sõelakasti sõela tasapind 3 | |

PETKUS eelpuhastid on sõelsorteerid, mis on arendatud spetsiaalselt teravilja intensiivseks eelpuhastuseks. Tänu ülemise sõela suurele pinnale, mis on kombineeritud spetsiaalse PETKUS puhastusmehhanismiga, on võimalik kiiresti ja paindlikult puhastada ka suure prahisusega viljapartiisid.

Eelpuhasti ehitus:

- Sissevoolumehhanism
 - sissevoolukolu koos raskuskoormuse abil liigutatava luugiga viljavoolu reguleerimiseks ja jaotamiseks masinas.
 - spetsiaalse plastkattega profiilvalts materjali transportimiseks masinasse.
- Eel- ja järelsorteerimissüsteem
 - jäätmekambriga eel- ja järelsorteerimiskanal ning teisaldusteod eraldatud lisandite väljakandeks, õhuvoolu kiiruse reguleerimine siibrite abil.
 - järelsorteerimiskanal – sorteerimiskanalisse sissevoolu ette paigaldatud sissevooluluugiga topeltkanal. Sissevooluluuki kasutatakse vilja sorteerimiskanalisse sissevoolu reguleerimiseks.
- Sõeltesüsteem
 - PETKUS eelpuhasti sõeltesüsteem koosneb kahest üksteise suhtes vastupidises suunas vibreerivast sõelakastist.
 - ülemise ja alumise sõelakasti ehitus on ühesugune, need koosnevad ühest mullasõelast ja kahest sõelatasapinnast.
- PETKUS sõelapuhastussüsteem

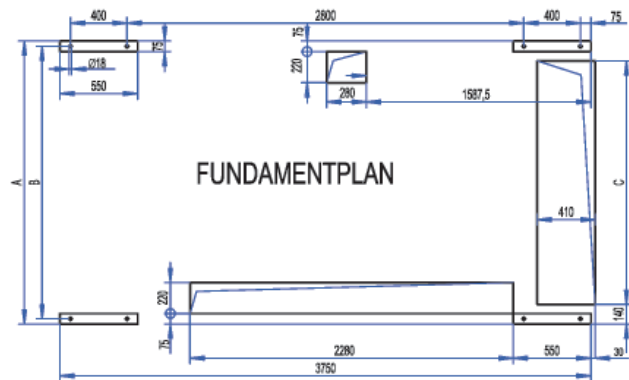
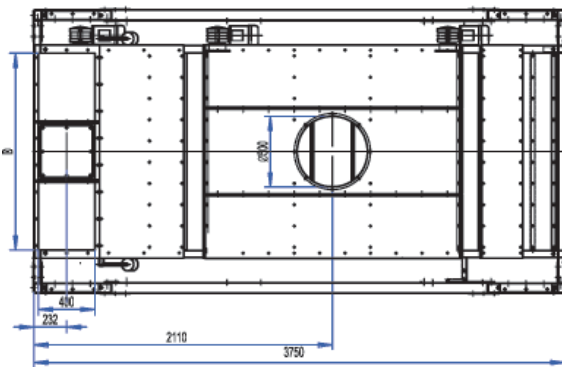
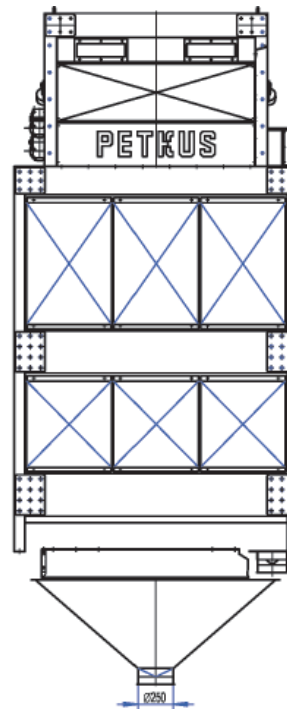
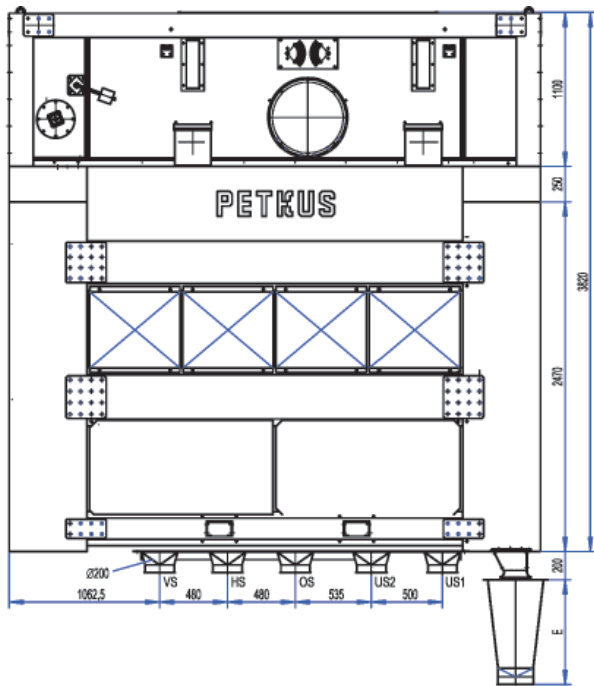
Mõlema mullasõela puhastus toimub sõelte all oleva kuulpuhastuse ja sõelte peale paigaldatud pöörleva kettkraabi kombinatsiooni abil. Seejuures toimub sõelapinnal kiiresti voolavate materjalide pidurdamine ja kõige raskemini voolavate materjalide ühtlasem jaotumine üle kogu sõelapinna. Koos PETKUS-sõeltesüsteemiga võimaldab selline kombinatsioon sõelapindade intensiivset puhastust ja nende pikkuse olulist vähendamist võrreldes tavaliste sõeltega.

Kirjeldus:

Toorvilja sissevool toimub sissevoolukolu ja raskuskoormusega luugi kaudu, raskused seadistatakse vastavalt vilja soovitud läbivoolule. Materjal satub eelsorteerijale, kus enne sõelpuhastust eraldatakse toorviljast tolmu. Viljajaoturisse toimub materjali voolu jagamine, kusjuures 50% jaotatakse ülemisele ja 50% alumisele sõelakastile. Mõlemas sõelakastis toimub intensiivne üld- ja eelpuhastus läbi mullasõelte ja mõlema ülemise sõelapinna ning väikeste lisandite eraldamine ülemistele sõelapindadele järgnevate alumiste sõelapindade kaudu. Puhastatud materjal suunatakse enne järelsorteerijale kokku ja juhitakse sissevooluluugi kaudu järelsorteerijale. Järelsorteerijal toimub seejuures veelkordne tolmu ja kidurate terade eraldamine. Puhastatud materjal liigub järelsorteerijast väljavoolukolusse.



Kettkraap



Tehnilised andmed		V 12	V 15	Tehnilised andmed		V 12	V 15
Tootlikkus (nisu baasil)				Sõelatasapindasid			
Eelpuhastus	t/h	120	150	Ülemine sõelakast	tk	3	3
				Alumine sõelakast	tk	3	3
				Sõelasegmente			
Mootorid				Ülemine sõelakast	tk	32	40
Ventilaator	kW	11,0-15,0	15,0-18,0	Alumine sõelakast	tk	32	40
Sõela käiguosa	kW	5,5	5,5	Üldarv	tk	64	80
Sissevool, profiilvalts	kW	0,37	0,37	Mõõdud:			
Teisaldusteod sorteerimiskanalites	kW	2 x 0,25	2 x 0,25	A	mm	1700	2000
Ülemise sõela puhastusmehhanism (tellimisel lisavarustus)	kW	2 x 0,37	2 x 0,37	B	mm	1625	1925
Õhuhulk (nisu)	m ³ /h	9.000	12.000	C	mm	1090	1390
				D	mm	1530	1720
				E	mm	740	890
Töölaius	mm	1.200	1.500	Pöörded	Hz	5,0	5,0
				Horisontaalkoormus paigalduskohale (FH)	kN	±1,7	±2,2
Sõelte pindala	m ²	13,44	16,80	Vertikaalkoormus paigalduskohale (FV)	kN	9,5±2,8	10±3,5
				Tühimass	kg	3800	4150

Tootja jätab endale õiguse tehniliste muudatuste tegemiseks.